|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **TOURET À MEULER - FICHE MACHINE** | | | | |
| Une image contenant texte  Description générée automatiquement  **Tel. : 065/61.13.70 –** [**info@preventagri.be**](mailto:info@preventagri.be) | | | **\* Insérez une photo de la machine à la place de ce texte \***  *Cliquez sur insertion 🡪 images 🡪 sélectionnez votre image 🡪 cliquez sur « insérer »*  Une fois votre image insérée, vérifiez que sa taille soit cohérente avec la taille du document qui est prévu pour une impression recto/verso.  Si vous ne mettez pas de photo (ou après avoir inséré une photo), effacez ce texte. | |
| **Code identification machine**  ………………………………………………………… | | |
| Marque : …………………………………………  Type : ……………………………………………...  Date de mise en service : ………………… | | |
| **Équipements de**  **Protection Individuelle** : | |  | | |
| **Risques** | **Machines - Outils** | | Brûlure par contact avec le moteur ou pièce chaude | |
| Coupure par contact avec des surfaces tranchantes lors de l’utilisation, du transport et de l’entretien ; risque de rebond | |
| Enroulement aux pièces mobiles | |
| Projection de pièces métalliques, particules incandescentes, éclats, … | |
| **Bruit** | | Surdité ou perte d’acuité auditive dû à une exposition au bruit > **85dB (A)** | |
| **Chute de plain-pied** | | Due à l’état du terrain, ou à son encombrement (câbles d’alimentation, outils, matériaux) | |
| **Électricité** | | Électrocution/Électrisation due à un mauvais état de l’appareil ou du câble d’alimentation, humidité dans la zone de travail, proximité d’un câble électrique | |
| **Incendie** | | Dû à une défaillance du système d’alimentation, surchauffe d’une pièce percée, par projection de particules incandescentes | |
| **Manutention** | | Trouble Musculo-Squelettique (tendinite, lombalgie) dû à une posture de travail inadaptée ; mouvements répétitifs | |
| **Risques chimiques** | | Intoxication due à l’inhalation de poussières | |
| **Vibrations** | | Troubles physiques (tendinites, syndrome du canal carpien) | |
|  | | | | |
| **TOURET À MEULER - FICHE MACHINE** | | | | |
| **INSTRUCTIONS** | | | | |
| * Manipulation de la machine par une **personne formée** ; * Respecter les **prescriptions de sécurité** du fabricant et les **consignes supplémentaires** fixées par l’employeur ; * Assurer la **maintenance de la machine** selon la procédure définie dans l’entreprise (en respectant les prescriptions du fabricant) ; * Maintenir la présence ET le **bon état des dispositifs de sécurité et les tester** (dispositif d’arrêt d’urgence, capot de protection présent, garant de protection) ; * S’assurer du bon **accouplement machine/meule** ; * Instaurer un **périmètre de sécurité** (ou zone de travail) et interdire cette zone au public ; * Travailler dans un **endroit aéré** et/ou **éloigné des zones de stockage de produits inflammables** ; * Ne pas **fumer** ni utiliser son **téléphone** pendant l’utilisation de la machine, … ; * Porter des **vêtements ajustés** (sans cordons, sans écharpe), **pas de bijoux,** et **cheveux longs attachés** ; * Mettre les **Équipements de protection individuelle** nécessaires.   **En toute situation**   * Faire une **reconnaissance de la zone de travail** et **enlever** tous les **objets** qui pourraient être **gênants** ; * **Eloigner** les liquides et les gaz **inflammables** (risque d'incendie par projection d'étincelles) ; * Vérifier le **bon état de la machine** (lubrification, fixation de la meule, pare-étincelles) **et des connexions électriques ;** * **S’assurer** que le touret à meuler estcorrectement **fixé au sol ou sur son support** ; * Utiliser un**e meule adaptée aux matériaux à meuler et à la machine ;** * S’assurer que la **vitesse de rotation** de la **machine** est **inférieure ou égale** à celle **de la meule** ; * Vérifier que la meule est bien **équilibrée et tourne librement avant la mise en route** ; * S’assurer que la meuleest **en bon état : munie de tampons de chaque côté, aucune fissure ou ébréchure** ; * Vérifier que l’interrupteur est sur « off » avant de brancher la machine ; * Contrôler le **bon fonctionnement des outils et des commandes**.   **Avant le travail**     * Travailler en **position stable** ; * **Vérifier régulièrement le bon état de la meule** ; * Ne **pas excéder** une distance de **3 mm** entre la meule et le support de dépose de pièces ; * Amener lentement et délicatement la pièce en contact avec la meule, **sans à-coups** ; * **Déplacer la pièce latéralement** contre la meule pour éviter d’y former des rainures ; * Utiliser le touret à meuler à la lumière du jour ou avec un éclairage (artificiel) suffisant ; * Ne jamais brancher la machine au réseau électrique avant d'avoir vérifié que la tension disponible correspond aux valeurs indiquées sur la plaque signalétique ; * Ne pas laisser la machine fonctionner **sans surveillance** ; * **Arrêter la machine** avant d'enlever la poussière et les débris de meulage de la surface de travail ; * **Débrancher la machine** lors d’un changement de meule ou de tout autre arrêt ; * Prévoir des pauses et si possible des rotations de tâches afin de limiter les troubles physiques liés à l’utilisation de la machine et de maintenir une bonne attention de l’opérateur.   **Pendant le travail**     * Signaler les **dysfonctionnements** selon la procédure définie dans l’entreprise (en respectant les prescriptions du fabricant) ; * Assurer l’**entretien** (nettoyage, changement de meule…).   **Après le travail** | | | | |
| ***MESURES D’URGENCE*** | | | | |
| * Avertir le responsable (selon la procédure d’urgence fixée) **ET** avertir les secours (N°**112**) * Ne pas déplacer la victime * Procéder aux premiers soins de la victime par une personne compétente | | | | * Avertir le responsable (selon la procédure d’urgence fixée) **ET** avertir les secours (N°**112**) * En cas d’incendie, arrêter la machine et éteindre le feu avec un extincteur adéquat |