

Aménager un atelier de mécanique agricole

L'**aménagement** et l'**équipement** d'un **atelier de mécanique agricole de façon fonctionnelle** contribuent à l'**efficacité** et à la **sécurité des travailleurs**.

Pour cela, il est nécessaire de **définir** à l'avance les **tâches** qui y seront **réalisées** : aiguisages, démontages, remontages, entretiens des véhicules/matériel ... Cette étape permettra de dimensionner concrètement les espaces qui seront réservés à chaque tâche.



Espace aménagé dans un atelier

Dans cet article, nous vous proposons d'aborder les points d'attention pour l'**aménagement d'un atelier** dans de **bonnes conditions**, le tout illustré **par un plan « type »**. Ce plan a pour objectif de vous donner **une idée de l'emplacement optimisé de vos zones de travail**. Il est à **adapter en fonction de vos besoins et de vos activités**.

Dans de prochains articles, nous vous proposerons d'autres thématiques consacrés à l'atelier de mécanique comme :

- L'éclairage : « quel luminaire choisir, combien et où les positionner ? » ;
- Des astuces de rangement ;
- La gestion de la sécurité incendie ;
- La signalisation dans l'atelier ;
- L'ergonomie « comment aménager mon plan de travail ? » ;
- ...

En bref, des **trucs & astuces** pour **préserver votre sécurité, votre santé et faciliter votre travail**.

I. Aménagement général

Tout d'abord, il est important de faire une **différence entre l'aménagement et l'encombrement**.

Vous pouvez vous investir personnellement et financièrement dans l'aménagement de votre **atelier** mais si celui-ci est **encombré et sale**, les **risques d'accidents** seront toujours **plus importants**.

Pour **optimiser l'aménagement** de votre atelier, il faut penser à :

- Prévoir un **espace approprié** en fonction du **type de travail à réaliser** : éviter les projections incandescentes vers des matières inflammables, ... ;
- Prévoir une **disposition efficace** de l'atelier : optimiser l'ergonomie ;
- Définir des **emplacements spécifiques** destinés aux opérations comme le soudage, le stockage des matières dangereuses, la peinture afin de maîtriser les risques de projection, d'incendie, ...
- **Limiter ou isoler les sources de bruits** ;
- ...



Atelier encombré

Ces conseils sont à combiner avec des bonnes pratiques de travail pour la réussite de l'aménagement.

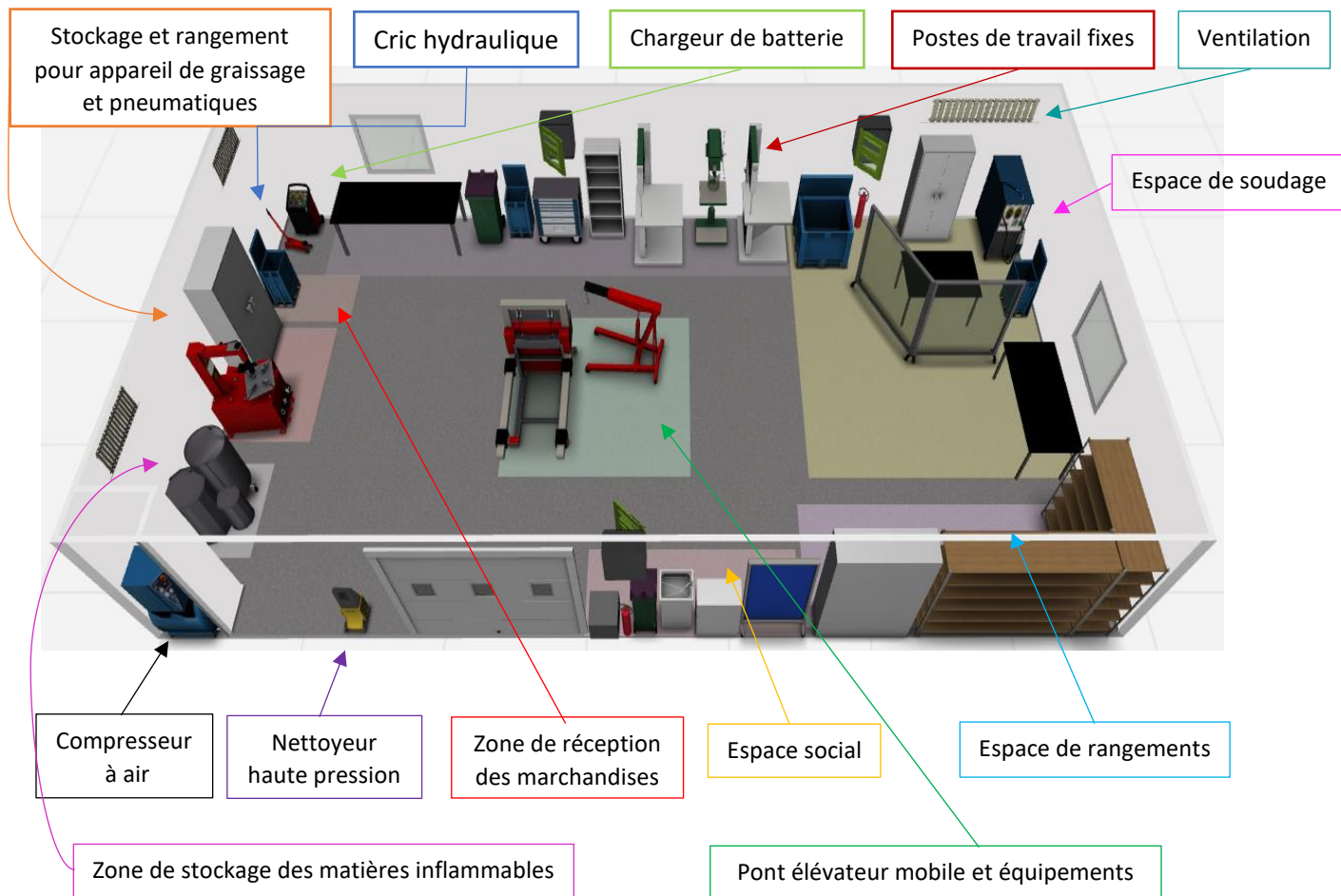
Ce que l'on entend par des bonnes pratiques de travail :

- Accès dégagé des extincteurs et issues de secours,
- Optimiser le rangement des outils,
- Placer les chiffons imbibés de matières inflammables dans des récipients métalliques,
- Maintenir un sol dégagé et non encombré, ...



II. Plan d'aménagement et recommandations

Ci-dessous, vous retrouverez un plan d'aménagement « type » pour un atelier de mécanique agricole. Ce plan a pour objectif de **donner une idée** de l'emplacement optimisé de vos zones de travail et est à **adapter en fonction de vos besoins et de vos activités**.



Description des zones et espaces

Stockage et rangement pour appareils de graissage et pneumatiques

Pour éviter de courir aux quatre coins de l'atelier lorsque vous êtes occupés à une tâche, il est utile de **rassembler au même endroit le matériel** qui est nécessaire.



Près de la zone « pneumatiques », vous pouvez également vous équiper d'une **aide à la manutention des pneus**. Il **aidera à la manutention** et **réduira les risques d'accident** (dos, écrasement...).



Si vous stockez des pneus, assurez-vous qu'ils soient **correctement stabilisés** afin d'éviter le **basculement** et provoquer un **écrasement**.



Chargeur de batterie

Il doit être placé dans un endroit avec une **ventilation suffisante**. Pendant la charge d'une batterie, un **dégagement d'hydrogène** se produit : ce **gaz est très inflammable**. Même les batteries sans entretien, scellées, doivent faire l'objet d'une attention particulière. En effet, lors d'une charge prolongée, elles évacuent leur trop plein d'hydrogène par une soupape.

Postes de travail fixes

Cette zone est consacrée à tous les appareils fixes qui ne peuvent pas être déplacés dans l'atelier (scie à ruban, perceuse sur colonne, ...). Les **zones de travail de précision** doivent être **correctement éclairées**. Nous vous recommandons d'installer un établi, un rangement d'outils (ex : servante) et une étagère à proximité qui vous évitera les déplacements inutiles.

Une armoire murale peut être placée afin d'avoir à portée de main vos EPI (équipements de protection individuelle) nécessaires en fonction de vos machines.

Deux types de poubelles sont également présents dans la zone, **une poubelle** pour les **déchets « normaux »** et **une poubelle en fer munie de son couvercle** pour les **déchets « à risque d'incendie »**.



Dans cette configuration, la zone des postes de **travail fixes est à proximité de l'espace de soudure**. Si vous souhaitez installer un **touret à meuler**, il est **impératif de le placer loin de cette zone**. Les **projections incandescentes peuvent enflammer les produits ou tissus à proximité**.



Espace de soudage

L'espace consacré à la soudure est composé d'une table de soudure, d'un écran de protection pour les personnes environnantes (risque de coup d'arc), d'une étagère en fer avec portes pour éviter le risque d'embrasement si des projections l'atteignent, d'une ventilation suffisante (émissions importantes de polluants par le poste à souder), d'une armoire murale pour les EPI (gants, masque, ...), d'une poubelle en fer avec son couvercle et d'un bac à déchets pour les métaux.



Il est impératif de ne pas placer cet espace à proximité des zones inflammables. Nous vous recommandons de prévoir un extincteur à poudre. Il sera signalé au moyen d'un pictogramme en hauteur.

Espace de rangement

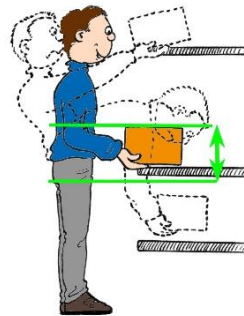
C'est l'espace réservé au stockage des fournitures. Nous vous conseillons de **privilégier un système de rangement simple, rapide et d'annoter les différents espaces.**

L'**étiquetage** et le **rangement** dans la zone de stockage **dépendront** des caractéristiques des **fournitures**, du **taux de rotation des stocks**, de la **destination ou de la famille** de ces articles. Les **articles** de la **même famille** logistique, c'est-à-dire qui nécessitent les moyens de manutention identiques **seront de préférence regroupés.**

Selon vos besoins et la configuration des bâtiments entourant l'atelier, n'hésitez pas à aménager des locaux spécifiques de rangement, adjacents à l'atelier (rangement des pneumatiques, matières inflammables, ferraille, local phyto ...). Privilégiez dans l'espaces de rangement de l'atelier, les fournitures utiles aux travaux quotidiens et les plus fréquents.



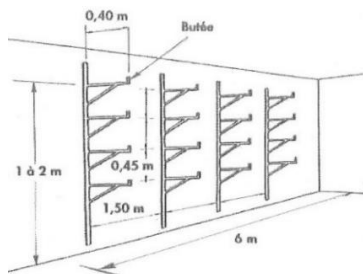
Au niveau ergonomie, rangez de préférence les **objets lourds** et ceux **fréquemment utilisés à hauteur des hanches.**



Pour le rangement des **petites fournitures** (vis, boulons, ...), nous vous recommandons une **étagère de rayonnage** avec les **casiers annotés** afin de **retrouver plus vite** ce dont vous aurez besoin.

Une étagère métallique peut être également présente pour stocker la paperasse de l'atelier tels que les fiches de postes, les manuels d'utilisations, les protocoles, ...

Concernant les **objets longs** (échelles, tiges de fer, ...), le **râtelier** est le **moyen de stockage le plus recommandé.** Il **permettra** de les **stocker de manière stable** en optimisant l'espace.



Ne pas stocker les matières inflammables dans cet espace. Il faut **prévoir un endroit de stockage approprié** à ces produits.

Espace social

L'espace social peut être composé d'un lavabo, d'une étagère ou tablette, de savon, de papier essuie-main à usage unique, d'un tableau de communication fixe ou mobile et d'une armoire à pharmacie fixée au mur pour les premiers secours. L'**emplacement** de cet espace est idéalement situé **à l'entrée de l'atelier pour des raisons pratiques**. Des objets tels qu'un extincteur (signalé au moyen d'un pictogramme) et un bac avec de la matière absorbante (sable, sciure, ...) ont également leur place à l'entrée du bâtiment.

Les locaux sociaux (toilettes, réfectoires et vestiaires) doivent se trouver à l'extérieur de l'atelier.

Pont élévateur et équipements

En face de la porte de l'atelier, nous vous recommandons d'y placer le **pont élévateur ou la fosse de visite**. Cet emplacement **évitera d'effectuer des manœuvres dans l'atelier avec les véhicules**. Tout le matériel nécessaire à cette tâche peut être placé également à proximité (portique avec palan, grue d'atelier, ...). Il est nécessaire de **prévoir l'espace suffisant pour intervenir sur le matériel ou véhicule le plus encombrant de l'entreprise** sans difficulté (prévoir 1,5 mètre de part et d'autre du véhicule).



Une fosse de visite doit être recouverte lorsqu'elle n'est pas utilisée (risque de chute de matériel ou de personnes).

Zone de réception des marchandises

Cet espace est dédié à la réception des marchandises. D'ordinaire cet espace prend place à l'entrée de l'atelier, ce qui n'est pas un endroit approprié. Le dépôt de marchandises peut gêner la circulation et augmenter le risque d'accident dans ce lieu de passage. Une poubelle est également installée à cet emplacement.

Nettoyeur haute pression

L'aire de lavage se situant à l'extérieure, il est recommandé de placer le **nettoyeur haute pression à l'entrée du bâtiment**. Une armoire peut être installée à proximité afin de ranger vos EPI (lunettes, bouchons d'oreilles, combinaison imperméable, ...) et vos différents accessoires pour le nettoyeur haute pression.

Compresseur à air

Le **compresseur à air** est généralement dans l'atelier. Il **émet en moyenne plus de 95 dB(A)** (à plus 85 dB(A), l'oreille subit des dommages). De ce fait, il est préférable de **lui réserver un local spécifique** (comme représenté sur le plan), si possible **insonorisé** ou de lui prévoir un **encoffrement acoustique**. De cette façon, le bruit du compresseur sera atténué par les parois, ce qui améliorera les conditions de travail dans l'atelier.



*Exemple de
cabine insonorisée*

Zone de stockage des matières inflammables

Les huiles et produits inflammables sont souvent à portée de mains dans un atelier.

Nous vous recommandons de **les stocker dans un autre local**, sur des **étagères différentes**, avec des **bacs de rétention séparés pour éviter les écoulements et réduire le risque d'incendie**.



Exemple de bacs de rétention réalisés par un exploitant agricole



Exemple d'armoire avec des étagères distinctes, avec bacs de rétention



*Pour la manipulation des fûts dans l'atelier, vous pouvez les déplacer au moyen d'un **rouleur de fût muni d'un bac de rétention**. Ce dispositif s'avèrera pratique pour déplacer les fûts et les mettre hors de passage durant la journée.*



Exemple d'un rouleur de fût avec bac de rétention réalisé par un exploitant agricole



Un espace spécifique sera réservé à la cuve à mazout et au remplissage du réservoir des véhicules.