|  |
| --- |
| **POSTE DE SOUDURE A L’ARC - FICHE MACHINE** |
| Une image contenant texte  Description générée automatiquement**Tel. : 065/61.13.70 –** **info@preventagri.be** | **\* Insérez une photo de la machine à la place de ce texte \****Cliquez sur insertion 🡪 images 🡪 sélectionnez votre image 🡪 cliquez sur « insérer »*Une fois votre image insérée, vérifiez que sa taille soit cohérente avec la taille du document qui est prévu pour une impression recto/verso.Si vous ne mettez pas de photo (ou après avoir inséré une photo), effacez ce texte. |
| **Code identification machine**………………………………………………………… |
| Marque : …………………………………………Type : ……………………………………………...Date de mise en service : ………………… |
| **Équipements de****Protection Individuelle** : |  |
| **Risques** | **Machines - Outils** | Brûlure par contact avec les pièces chaudes ou les projections de métal  |
| Coupure par contact avec des parties tranchantes lors de la manutention |
| Écrasement lors de la manutention |
| Projection de pièces métalliques, particules incandescentes… |
| Atteintes oculaires par les rayonnements |
| **Chute de plain-pied** | Due à l’état du terrain, ou à son encombrement (câbles d’alimentation, outils, matériaux) |
| **Bruit** | Lors de l’utilisation de la machine, du martelage, burinage, meulage… |
| **Circulation** | Écrasement avec une pièce lors du travail |
| **Électricité** | Électrisation/Électrocution  |
| **Incendie** | Lors du travail (présence de poussières, paille dans les interstices de la machine), explosion dû à l’utilisation de gaz … |
| **Manutention** | Trouble Musculo-Squelettique (tendinite, lombalgie) dû à une mauvaise position de travail |
| **Risques chimiques** | Intoxication due à l’inhalation de fumées, de gaz ou de poussières |
| **Vibrations** | Troubles physiques corps entier (tendinite, troubles vertébraux/digestifs/visuels, fatigue) |
|  |
| **POSTE DE SOUDURE A L’ARC - FICHE MACHINE** |
| **INSTRUCTIONS** |
| * Manipulation de la machine par une **personne formée** ;
* Respecter les **prescriptions de sécurité** du fabricant et les **consignes supplémentaires** fixées par l’employeur ;
* Assurer la **maintenance de la machine** selon la procédure définie dans l’entreprise (en respectant les prescriptions du fabricant) ;
* Maintenir la présence ET le **bon état des dispositifs de sécurité** et de **signalisation** ;
* Assurer le **captage des fumées** ;
* S’assurer que les **dispositifs de sécurité fonctionnent** et les **tester** ;
* Instaurer un **périmètre de sécurité** (ou zone de travail) et interdire cette zone au public ;
* Mettre en place des **écrans ou rideaux de protection** autour de la zone de soudage ;
* Ne pas **fumer** ni utiliser son **téléphone** pendant l’utilisation de l’outil, … ;
* Ne pas souder à proximité de **matière inflammable** et prévoir des **moyens d’extinction incendie** ;
* La **prise de courant** facilement **identifiable et accessible** afin de permettre la séparation électrique ;
* **Ne pas** souder sur des **pièces peintes** ;
* Porter des **vêtements ajustés** (sans cordons, sans écharpe), **pas de bijoux,** et **cheveux longs attachés** ;
* Mettre les **Équipements de protection individuelle** nécessaires ;
* Porter des **vêtements de travail secs et isolants** ;
* Utiliser un **tapis isolant** lors de **travail** en **contact** avec des **surfaces métalliques** ;
* Avoir une **zone travail propre et dégagée**, et **remettre en état** **en fin de tâche** ;
* Mettre **hors tension les équipements** non utilisés ;
* Maintenir un **contact visuel** avec la zone de travail, être en mesure d’identifier les bruits anormaux (panne, choc…) et éviter les sources de distraction.

**En toute situation*** En fin de travail **couper l’alimentation électrique** du poste de soudure ;
* Signaler les **dysfonctionnements** selon la procédure définie dans l’entreprise (en respectant les prescriptions du fabricant) ;
* Assurer un **entretien régulier** ;
* **Ranger la machine à l’abri des intempéries** selon les consignes de l’entreprise.

**Après le travail*** Travailler en **position stable** ;
* S’assurer de la **stabilité de la machine**;
* Prévoir des pauses afin de limiter les troubles physiques liés à l’utilisation de la machine et de maintenir une bonne attention de l’opérateur.

**Pendant le travail*** Vérifier le **bon état de l’outil** ;
* Vérifier que toutes les **parties sous tension** des appareils sont **protégées** et que les **capots de protection** ne puissent pas être **séparés** du poste de soudage ;
* Vérifier les **connexions et l’isolement** des câbles, des prolongateurs et du porte électrode ;
* **Serrer** solidement **l’électrode au porte électrode** et s’assurer que le raccordement électrique est **bien relié à la terre**;
* Vérifier la présence des **outils nécessaires** à l’utilisation de la machine (petit outillage, pelle, brosse), à son réglage et en cas de panne ;
* Faire une **reconnaissance de la zone de travail** : enlever tous les objets gênants ;
* Contrôler le **bon fonctionnement des commandes**.

**Avant le travail** |
| ***MESURES D’URGENCE*** |
| * Avertir le responsable (selon la procédure d’urgence fixée) **ET** avertir les secours (N°**112**)
* Ne pas déplacer la victime
* Procéder aux premiers soins de la victime par une personne compétente
 | * Avertir le responsable (selon la procédure d’urgence fixée) **ET** avertir les secours (N°**112**)
* En cas d’incendie, arrêter la machine et éteindre le feu avec un extincteur adéquat
 |