|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **POSTE DE SOUDURE A L’ARC - FICHE MACHINE** | | | | |
| Une image contenant texte  Description générée automatiquement**Tel. : 065/61.13.70 –** [**info@preventagri.be**](mailto:info@preventagri.be) | | | **\* Insérez une photo de la machine à la place de ce texte \***  *Cliquez sur insertion 🡪 images 🡪 sélectionnez votre image 🡪 cliquez sur « insérer »*  Une fois votre image insérée, vérifiez que sa taille soit cohérente avec la taille du document qui est prévu pour une impression recto/verso.  Si vous ne mettez pas de photo (ou après avoir inséré une photo), effacez ce texte. | |
| **Code identification machine**  ………………………………………………………… | | |
| Marque : …………………………………………  Type : ……………………………………………...  Date de mise en service : ………………… | | |
| **Équipements de**  **Protection Individuelle** : | |  | | |
| **Risques** | **Machines - Outils** | | Brûlure par contact avec les pièces chaudes ou les projections de métal | |
| Coupure par contact avec des parties tranchantes lors de la manutention | |
| Écrasement lors de la manutention | |
| Projection de pièces métalliques, particules incandescentes… | |
| Atteintes oculaires par les rayonnements | |
| **Chute de plain-pied** | | Due à l’état du terrain, ou à son encombrement (câbles d’alimentation, outils, matériaux) | |
| **Bruit** | | Lors de l’utilisation de la machine, du martelage, burinage, meulage… | |
| **Circulation** | | Écrasement avec une pièce lors du travail | |
| **Électricité** | | Électrisation/Électrocution | |
| **Incendie** | | Lors du travail (présence de poussières, paille dans les interstices de la machine), explosion dû à l’utilisation de gaz … | |
| **Manutention** | | Trouble Musculo-Squelettique (tendinite, lombalgie) dû à une mauvaise position de travail | |
| **Risques chimiques** | | Intoxication due à l’inhalation de fumées, de gaz ou de poussières | |
| **Vibrations** | | Troubles physiques corps entier (tendinite, troubles vertébraux/digestifs/visuels, fatigue) | |
|  | | | | |
| **POSTE DE SOUDURE A L’ARC - FICHE MACHINE** | | | | |
| **INSTRUCTIONS** | | | | |
| * Manipulation de la machine par une **personne formée** ; * Respecter les **prescriptions de sécurité** du fabricant et les **consignes supplémentaires** fixées par l’employeur ; * Assurer la **maintenance de la machine** selon la procédure définie dans l’entreprise (en respectant les prescriptions du fabricant) ; * Maintenir la présence ET le **bon état des dispositifs de sécurité** et de **signalisation** ; * Assurer le **captage des fumées** ; * S’assurer que les **dispositifs de sécurité fonctionnent** et les **tester** ; * Instaurer un **périmètre de sécurité** (ou zone de travail) et interdire cette zone au public ; * Mettre en place des **écrans ou rideaux de protection** autour de la zone de soudage ; * Ne pas **fumer** ni utiliser son **téléphone** pendant l’utilisation de l’outil, … ; * Ne pas souder à proximité de **matière inflammable** et prévoir des **moyens d’extinction incendie** ; * La **prise de courant** facilement **identifiable et accessible** afin de permettre la séparation électrique ; * **Ne pas** souder sur des **pièces peintes** ; * Porter des **vêtements ajustés** (sans cordons, sans écharpe), **pas de bijoux,** et **cheveux longs attachés** ; * Mettre les **Équipements de protection individuelle** nécessaires ; * Porter des **vêtements de travail secs et isolants** ; * Utiliser un **tapis isolant** lors de **travail** en **contact** avec des **surfaces métalliques** ; * Avoir une **zone travail propre et dégagée**, et **remettre en état** **en fin de tâche** ; * Mettre **hors tension les équipements** non utilisés ; * Maintenir un **contact visuel** avec la zone de travail, être en mesure d’identifier les bruits anormaux (panne, choc…) et éviter les sources de distraction.   **En toute situation**   * En fin de travail **couper l’alimentation électrique** du poste de soudure ; * Signaler les **dysfonctionnements** selon la procédure définie dans l’entreprise (en respectant les prescriptions du fabricant) ; * Assurer un **entretien régulier** ; * **Ranger la machine à l’abri des intempéries** selon les consignes de l’entreprise.   **Après le travail**   * Travailler en **position stable** ; * S’assurer de la **stabilité de la machine**; * Prévoir des pauses afin de limiter les troubles physiques liés à l’utilisation de la machine et de maintenir une bonne attention de l’opérateur.   **Pendant le travail**   * Vérifier le **bon état de l’outil** ; * Vérifier que toutes les **parties sous tension** des appareils sont **protégées** et que les **capots de protection** ne puissent pas être **séparés** du poste de soudage ; * Vérifier les **connexions et l’isolement** des câbles, des prolongateurs et du porte électrode ; * **Serrer** solidement **l’électrode au porte électrode** et s’assurer que le raccordement électrique est **bien relié à la terre**; * Vérifier la présence des **outils nécessaires** à l’utilisation de la machine (petit outillage, pelle, brosse), à son réglage et en cas de panne ; * Faire une **reconnaissance de la zone de travail** : enlever tous les objets gênants ; * Contrôler le **bon fonctionnement des commandes**.   **Avant le travail** | | | | |
| ***MESURES D’URGENCE*** | | | | |
| * Avertir le responsable (selon la procédure d’urgence fixée) **ET** avertir les secours (N°**112**) * Ne pas déplacer la victime * Procéder aux premiers soins de la victime par une personne compétente | | | | * Avertir le responsable (selon la procédure d’urgence fixée) **ET** avertir les secours (N°**112**) * En cas d’incendie, arrêter la machine et éteindre le feu avec un extincteur adéquat |