|  |
| --- |
| **CHARIOT ÉLÉVATEUR - FICHE MACHINE** |
| **Tel. : 065/61.13.70 –** **info@preventagri.be** | **\* Insérez une photo de la machine à la place de ce texte \****Cliquez sur insertion à images à sélectionnez votre image à cliquez sur « insérer »*Une fois votre image insérée, vérifiez que sa taille soit cohérente avec la taille du document qui est prévu pour une impression recto/verso.Si vous ne mettez pas de photo (ou après avoir inséré une photo), effacez ce texte. |
| **Code identification machine**………………………………………………………… |
| Marque : …………………………………………Type : ……………………………………………...Date de mise en service : ………………… |
| **Équipements de****Protection Individuelle** : |   |
| **Risques** | **Machines – Outils** | Brûlure par contact avec le moteur, pièces chaudes (pompes, flexibles, échappement…), fluides hydrauliques |
| Coupure par contact avec des parties tranchantes lors de l’utilisation, du transport et de l’entretien  |
| Écrasement/Renversement lors du travail, du déplacement, et de l’entretien (arceau de sécurité et port de la ceinture obligatoires) |
| Trouble Musculo-Squelettique (tendinite, lombalgie) dû à un mauvais réglage ou état du siège ; position de conduite inadaptée ; saut au sol depuis la cabine ; torsion réalisée pour surveiller le travail de la machine… |
| Projection de pierres, pièces métalliques, fluides… |
| **Bruit** | Surdité ou perte d’acuité auditive engendré dû à une exposition au bruit > **85dB(A)** |
| **Chute de hauteur** | Chute de la machine dû à l’état du terrain lors du travail, lors de la descente du véhicule |
| **Chute de plain-pied** | Due à l’état du terrain ou à son encombrement (câbles, outils, matériaux) |
| **Chute d’objet** | Chargement instable/volumineux |
| **Circulation** | Écrasement/collision avec un véhicule/ une personne lors du déplacement avec la machine ou lors du travail |
| **Électricité** | Électrisation/Électrocution lorsqu’un élément touche ou s’approche (arc électrique) d’une ligne électrique aérienne ou d’un câble au sol ; mauvais état de la machine |
| **Incendie** | Lors du remplissage du réservoir, du travail (présence de poussière, paille dans les interstices de la machine), du stockage (court-circuit) |
| **Vibrations** | Troubles physiques corps entier (tendinite, troubles vertébraux/digestifs/visuels, fatigue) |
|  |
| **CHARIOT ÉLÉVATEUR - FICHE MACHINE** |
| **INSTRUCTIONS** |
| * Manipulation de la machine par une **personne formée** ;
* Respecter les **prescriptions de sécurité** du fabricant et les **consignes supplémentaires** fixées par l’employeur ;
* Assurer la **maintenance de la machine** selon la procédure définie dans l’entreprise (en respectant les prescriptions du fabricant) ;
* Maintenir la présence ET le **bon état des dispositifs de sécurité** et de **signalisation** (bip de recul, gyrophare, clignotant…)
* S’assurer que les **dispositifs de sécurité fonctionnent** et les **tester** ;
* S'assurer que les conditions climatiques soient favorables à l’utilisation de la machine ;
* S’assurer que les **vérifications obligatoires** par le **SECT** et le **contrôle technique** ont été réalisées ;
* Vérifier la présence des équipements obligatoires dans le véhicule (trousse de secours, extincteur) ;
* S’assurer que les documents obligatoires du véhicule sont bien présents et en ordre (assurance…) ;
* Instaurer un **périmètre de sécurité** (ou zone de travail) et interdire cette zone au public ;
* En cas de travail isolé, prévenir une tierce personne du travail qui est réalisé, du lieu, du temps consacré, et s’assurer d’être joignable ;
* Ne pas **fumer** ni utiliser son **téléphone** pendant l’utilisation de la machine, … ;
* Porter des **vêtements ajustés** (sans cordons, sans écharpe), **pas de bijoux,** et **cheveux longs attachés** ;
* Mettre les **Équipements de protection individuelle** nécessaires ;
* Adapter **la vitesse de déplacement** et **de manœuvres, éviter les virages brusques** ou courts ;
* S’assurer de la **stabilité de la machine lorsqu’elle est à l’arrêt. Enclencher le « frein parking » avant de quitter la machine**;
* Maintenir un **contact visuel** avec la zone de travail, être en mesure d’identifier les bruits anormaux (panne, bourrage, choc…) et éviter les sources de distraction.

**En toute situation*** Signaler les **dysfonctionnements** selon la procédure définie dans l’entreprise (en respectant les prescriptions du fabricant) ;
* **Avant toute intervention d’entretien** sur la machine, **arrêter le moteur** de la machine (et **débrancher la masse de la batterie** ou utiliser le coupe-circuit) **attendre son arrêt complet** avant toute intervention ;
* Assurer un **entretien régulier** (nettoyage, lubrification…) ;
* **Ranger la machine à l’abri des intempéries** et éloignée de 10 m de tout matériau inflammable.

**Après le travail*** Attacher la ceinture de sécurité si elle est présente ;
* S’assurer de la **stabilité de la machine** et de son chargement ;
* Respecter les **distances de sécurité** avec les **lignes électriques** ou autre installation électrique ;
* Tenir le volant ou les manettes à deux mains ;
* Respecter les **diodes de sécurité** qui mettent en relation **basculement** et **charge** ;
* **Respecter les valeurs limites d’inclinaison, de pente maximale** à ne pas dépasser et de **charges spécifiées** par le constructeur ;
* Prévoir des pauses afin de limiter les troubles physiques liés à l’utilisation de la machine et de maintenir une bonne attention de l’opérateur.

**Pendant le travail*** Vérifier le **bon état** de la **machine** ;
* Contrôler l’**état des accessoires de levage** et remplacer s’ils présentent des signes de faiblesse ;
* S’assurer du bon emploi des **accessoires de levage** (choix de l’équipement, utilisation) ;
* Vérifier la présence des **outils nécessaires** à l’utilisation de la machine (petit outillage), à son réglage et en cas de panne ;
* Vérifier le **bon état du siège et de son mécanisme d’amortissement** (réglage réalisé en fonction de l’utilisateur) ;
* Vérifier l’état de **pression des pneus** ;
* Faire le plein dans un endroit aéré et moteur éteint ;
* S’assurer de la **charge des accumulateurs** ;
* Faire une **reconnaissance de la zone de travail** : enlever tous les objets gênants qui pourraient être projetés (cailloux, pièces métalliques ou autres), vérifier la présence de lignes électriques, repérer les obstacles/irrégularités du terrain ;
* Installer une **signalisation temporaire** de chantier pour le travail au bord des routes ;
* Contrôler le **bon fonctionnement des commandes**.

**Avant le travail** |
| ***MESURES D’URGENCE*** |
| * Avertir le responsable (selon la procédure d’urgence fixée) **ET** avertir les secours (N°**112**)
* Ne pas déplacer la victime
* Procéder aux premiers soins de la victime par une personne compétente
 | * Avertir le responsable (selon la procédure d’urgence fixée) **ET** avertir les secours (N°**112**)
* En cas d’incendie, arrêter la machine et éteindre le feu avec un extincteur adéquat
 |